**УНИВЕРСАЛЬНОЕ СПУСКНОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА УСУ.**

Устройство предназначено для спуска и установки клиньев-отклонителей в обсаженном стволе скважины.

******

***Рис. 1***

Для работы в 146 колонне на корпус навернуть кольцо с наружным диаметром 121 мм.

Для работы в 168 колонне на корпус навернуть кольцо с наружным диаметром 141 мм.

Клин-отклонитель присоединяется к устройству с помощью срезного болта (поставляется с клином-отклонителем). Срезной болт вставляется во втулку клина и вворачивается при помощи шестигранного ключа в отверстие спускного устройства с соответствующей маркировкой. Маркировка отверстий выбита ударным способом.

При необходимости привязки инструмента и ориентирования клина-отклонителя в КНБК можно также включить реперный патрубок и ориентационный переводник.

В случае нехватки веса для срезания срезных болтов клина, в КНБК необходимо включить УБТ или ТБТ соответствующего типоразмера.

Спуск компоновки до забоя производить осторожно, не допуская посадок инструмента, на малых скоростях (не белее 15 м/мин. (0,25 м/с)).

Установка клина-отклонителя в планируемом интервале ствола скважины и отсоединение устройства от клина-отклонителя происходит путем создания осевой нагрузки на забой (при установке клина-отклонителя с опорой на забой) либо на стенки обсадной колонны скважины (при установке клина-отклонителя без опоры на забой).

Проверить посадку клина-отклонителя при помощи осевой нагрузки от 3-5 тонн. Произвести подъём КНБК. После подъёма необходимо произвести визуальный осмотр на наличие повреждений и соответствие геометрическим размерам. По окончании работ устройство необходимо очистить, выкрутить остатки срезного болта, смазать резьбовые соединения и уложить в деревянный ящик.

Устройство рассчитано на 5 операций, после чего необходимо произвести дефектоскопию.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Максимальный** **наружный диаметр** **по кольцу, мм** | **Диаметр** **обсадной** **колонны, мм** | **Количество** **промывочных** **отверстий, шт** | **Общая длина,** **мм** | **Присоединительная** **резьба** | **Масса, кг** |
| **УСУ-115** | *121,0* | *146,0* | *4,0* | *300,0* | *З-86* | *34,0* |
| **УСУ-115** | *141,0* | *168,0* | *4,0* | *300,0* | *З-86* | *34,0* |