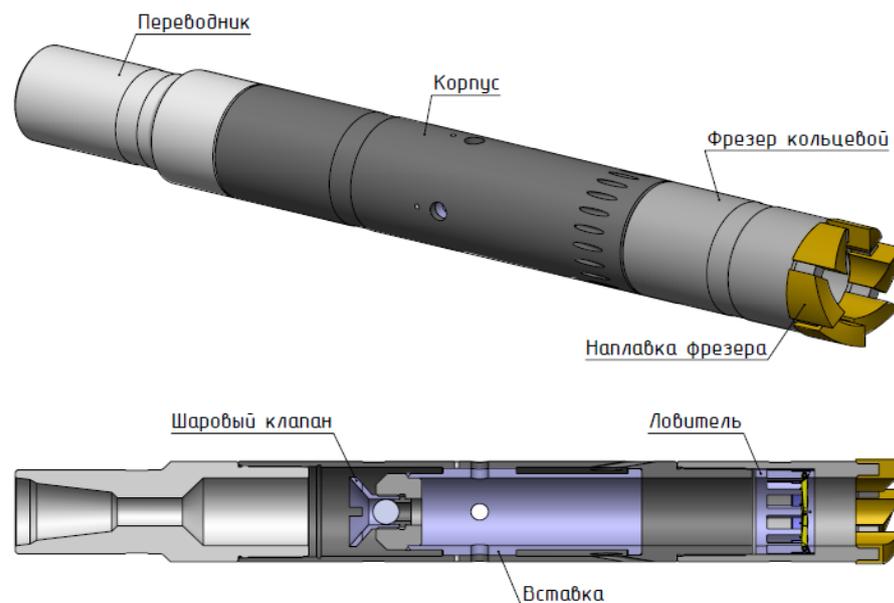


## **ПАУК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ОБРАТНОЙ ЦИРКУЛЯЦИЕЙ ТИПА ПГ**

Паук гидравлический типа ПГ с обратной циркуляцией применяются для извлечения из скважины разнообразных обломков. Паук гидравлический с обратной циркуляцией ПГ может извлечь из скважины не только шарошки буровых долот, подшипники, сломанные плашки, обрывки кабеля, разнообразные ручные инструменты, осколки и обломки оборванных бурильных труб (в результате скручивания), фрезерную стружку и проч.



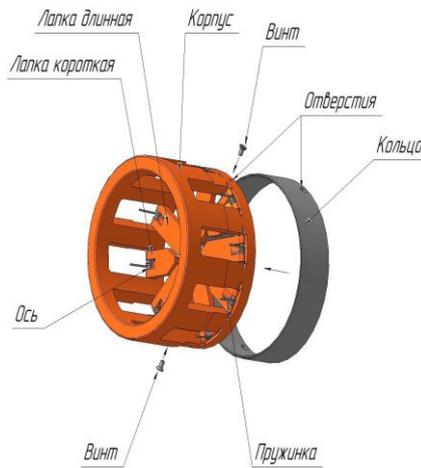
**Рис. 1**

### 1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Паук гидравлический (см. Рис. 1) имеют два исполнения – правое и левое, в зависимости от направления присоединительных резьб и несколько исполнений кольцевого фрезера, которые определяются по форме напайки режуще-истирающей поверхности – плоская, волнистая, зубчатая, выступающая наружу или шлифованная заподлицо с корпусом.

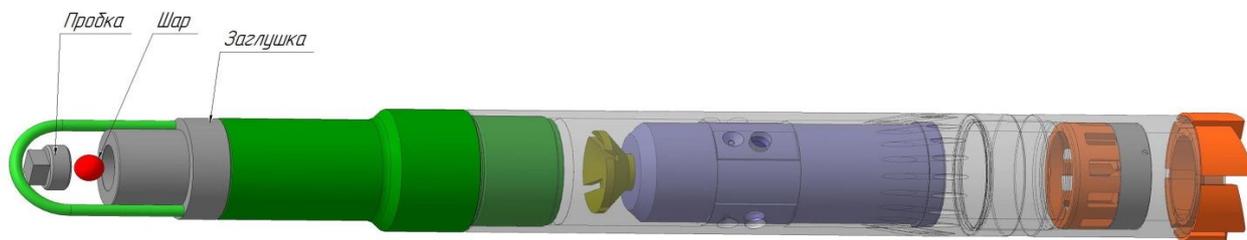
Паук гидравлический навинчивается на колонну с помощью верхнего переходника. Кроме верхнего переходника, в состав комплектующих деталей входят корпус с седлом и воронкой шарового клапана, ловитель и кольцевой фрезер.

Ловитель (см. Рис. 2) изготовлен из марганцовистой бронзы, оснащен чередующимися и вытянутыми к центру устройства длинными и короткими «пальцами».



**Рис. 2**

Шар для активации обратной промывки находится в специальном контейнере в верхнем переводнике (см. Рис. 3).



## 2. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

- 2.1 Спустить инструмент не доходя до забоя 3-5 м.
- 2.2 Провести активацию прямой циркуляции и, медленно опуская инструмент с вращением при минимальной нагрузке, дойти до забоя, для очистки верхней части ловимого предмета от стружки или осадков.
- 2.3 Затем шар загнать в бурильную колонну и закачать в седло шарового клапана, включив тем самым обратную промывку.
- 2.4 Включив насос на полную мощность и, используя медленное вращение (правый – вправо, левый – влево), начните возвратно-поступательное движение инструмента (2 или 3 раза), для освобождения металлических обломков, уплотненных на забое.
- 2.5 Опустить инструмент на забой и начать осуществлять керновое бурение. Керновое бурение и обратная циркуляция обеспечат отбор металлолома в шламоприемник и его захват подпружиненными шарнирными пальцами ловильного устройства.
- 2.6 После проходки около 0,6 м, произведите подъем инструмента из скважины.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры гидравлических пауков типа ПГ.

Шифр типоразмера паука гидравлического	ПГ-94	ПГ-112	ПГ-119	ПГ-130	ПГ-136	ПГ-146	ПГ-150	ПГ-196	ПГ-206	ПГ-257
Присоединительная резьба, ГОСТ 50864	3-73	3-76	3-76	3-102	3-88	3-73	3-88	3-133	3-133	3-133
Наружный диаметр по корпусу, мм, не более	92,0	101,6	114,5	127,0	130,5	139,7	146,0	184,0	190,5	247,0
Наружный диаметр фрезерующей воронки с выступающей наружу режущо-стирающей напайкой, мм, не более	94,0	112,7	119,5	130,0	136,5	146,0	150,0	196,0	206,0	257,0
Максимальный диаметр захватываемых обломков, мм	58,0	64,0	75,5	58,0	90,0	102,0	108,0	121,0	128,0	169,0
Максимальный крутящий момент, Н.м	3000,0	3000,0	3000,0	8000,0	8000,0	8000,0	8000,0	11000,0	14000,0	20000,0
Длина, мм, не более	1184,0	1156,0	1176,0	1228,0	1180,0	1180,0	1180,0	1470,0	1470,0	1875,0

Шифр типоразмера паука гидравлического	ПГ-265	ПГ-286	ПГ-340
Присоединительная резьба, ГОСТ 50864	3-133	3-133	3-152
Наружный диаметр по корпусу, мм, не более	252,0	273,0	330,2
Наружный диаметр фрезерующей воронки с выступающей наружу режущо-стирающей напайкой, мм, не более	265,0	286,0	340,0
Максимальный диаметр захватываемых обломков, мм	170,0	191,0	244,0
Максимальный крутящий момент, Н.м	20000,0	20000,0	20000,0
Длина, мм, не более	1875,0	1900,0	1900,0